

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

Equipo diseñado para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.



## CARACTERÍSTICAS



### CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIF

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



### MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



### ILUMINACIÓN LEDs

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni deoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



NOTA: Las imágenes son meramente ilustrativas, y las características del equipo pueden variar sin previo aviso.



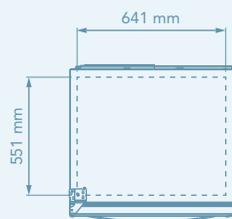
**NOM**



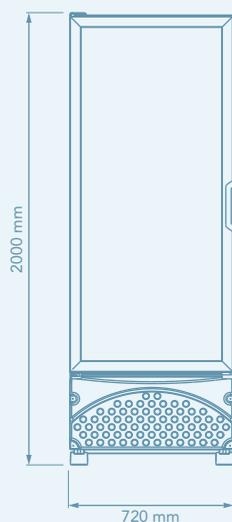
**servinox**  
Todo para tu negocio

Av. La Paz 913, Col. Centro, Guadalajara, Jal. C.P. 44100  
Tel.(33)3345-0650 ventas@servinox.com.mx  
[www.servinox.com.mx](http://www.servinox.com.mx)

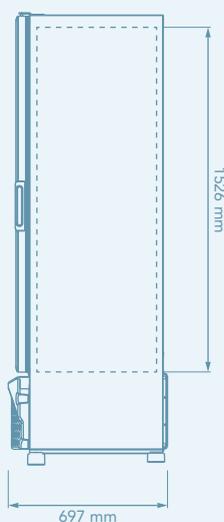
# VR20



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

\* Consumo de energía en su condición C  
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)

Sistema de Paredes Activas (PA).  
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.  
Sujeto a cambio sin previo aviso.

## GARANTÍA

Garantía limitada por un año  
en todas sus partes, excepto  
componentes eléctricos  
y electrónicos.



## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas	Alto:	2000 mm
	Ancho:	720 mm
	Prof:	697 mm
Dimensiones Interiores	Alto:	1526 mm
	Ancho:	641 mm
	Prof:	551 mm
Peso	Neto:	112.0 kg
	Con empaque:	113.5 kg
Volumen		539.0 lts
Capacidad de Contenedor	20':	21
	40':	42
	53':	60
No. Puertas		1
No. Parrillas		4
Capacidad Botellas 600 ml	Total:	224
	Frente:	8
	Fondo:	7
Capacidad Latas	Total:	567

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kWh/24h)	3.689*
Refrigerante R134a (kg)	0.360
Compresor (hp)	1/3+
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura	2°C a 6°C

## SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	6.0
Voltaje (V)	115
Frecuencia (Hz)	60
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

